



中华人民共和国国家标准

GB/T 8013.2—2018
代替 GB/T 8013.2—2007

铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第2部分：阳极氧化复合膜

Anodic oxide coatings and organic polymer coatings on aluminium and its alloys—
Part 2: Combined coatings

2018-05-14 发布

2019-02-01 实施



国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 8013《铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜》分为3部分：

- 第1部分：阳极氧化膜；
- 第2部分：阳极氧化复合膜；
- 第3部分：有机聚合物涂膜。

本部分为GB/T 8013的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替GB/T 8013.2—2007《铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第2部分：阳极氧化复合膜》。

本部分与GB/T 8013.2—2007相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了本部分的适用“范围”(见第1章,2007年版的第1章)；
- 修改了“规范性引用文件”(见第2章,2007年版的第2章)；
- 删除了“术语、定义”(见2007年版的第3章)；
- 将“阳极氧化复合膜分类”修改为“分类”(见第3章,2007年版的第4章)；
- 修改了“分类”的内容(见3.1和3.2,2007年版的第4章)；
- 在“外观”中将“标样”修改为“样板”(见4.1,2007年版的5.1)；
- 将“颜色与色差”修改为“色差”(见4.2,2007年版的5.2)；
- 修改了“色差”的性能要求和试验方法(见4.2和5.2,2007年版的5.2和6.2)；
- 修改了“膜厚”中的氧化膜局部膜厚、漆膜局部膜厚和复合膜局部膜厚的性能要求(见4.4,2007年版的5.4)；
- 修改了“硬度”的性能要求(见4.5,2007年版的5.5)；
- 在“耐磨性”中修改了喷磨法的性能要求,修改了落砂法的性能要求和试验方法(见4.6和5.6,2007年版的5.6和6.6)；
- 修改了耐沸水性的性能要求和试验方法(见4.8和5.8,2007年版的5.8和6.8)；
- 增加了耐温水性的性能要求和试验方法(见4.9和5.9)；
- 增加了“耐紫外盐雾联合腐蚀性”“耐循环酸性海水盐雾腐蚀性”“耐盐干湿循环腐蚀性”“耐盐溶液腐蚀性”和“耐流动混合气体腐蚀性”的性能要求和试验方法,与“耐盐雾腐蚀性”和“耐二氧化硫潮湿气氛腐蚀性”统称为“耐环境腐蚀性”,并修改了“耐盐雾腐蚀性”和“耐二氧化硫潮湿大气腐蚀性”的性能要求(见4.10和5.10,2007年版的5.10、5.11、6.10和6.11)；
- 增加了“耐人工汗性”“耐酒精性”“耐盐水性”的性能要求和试验方法,与“耐碱性”“耐砂浆性”“耐盐酸性”“耐硝酸性”“耐洗涤剂性”和“耐溶剂性”统称为“耐化学品性”,并修改了“耐碱性”的性能要求和试验方法(见4.11和5.11,2007年版5.12、5.13、5.14、5.15、5.16和5.17)；
- 将“耐湿热性”并入“耐温湿性”,增加了“恒温恒湿试验”“高低温循环试验”和“温湿循环试验”的性能要求和试验方法(见4.12和5.12,见2007年版5.9)；
- 修改了自然耐候性的试验方法(见5.13.1,2007年版的6.18.1)；
- 修改了氙灯加速耐候性的性能要求和试验方法(见4.13.2.1和5.13.2.1,2007年版的5.18.2.1和6.18.2.1)；
- 修改了检验规则的内容(见第6章,2007年版的第7章)。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分起草单位：国家有色金属质量监督检验中心、广东省工业分析检测中心、广东坚美铝型材厂(集团)有限公司、广亚铝业有限公司、四川三星新材料科技股份有限公司、广东兴发铝业有限公司、福建省闽发铝业股份有限公司、有色金属技术经济研究院、天津新艾隆科技有限公司、江阴恒兴涂料有限公司、山东南山铝业股份有限公司、力尔铝业股份有限公司、佛山市三水凤铝铝业有限公司、福建省南平铝业股份有限公司、广东豪美新材股份有限公司、广东华昌铝厂有限公司、广东新合铝业新兴有限公司。

本部分主要起草人：樊志罡、郝雪龙、詹浩、戴悦星、谢国安、王争、夏秀群、王育生、葛立新、余泉和、林乾隆、李喆、齐金星、陈慧、谢志军、陈芬、唐性宇、封平、孙凤仙。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 8013.2—2007。